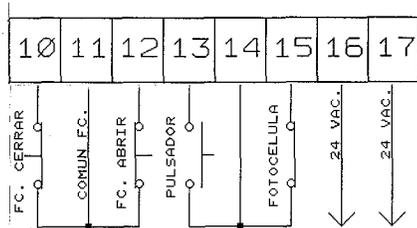


CONECTOR DE SERVICIO (J4).

ESQUEMA DE CONEXIONADO:



- 10 - 11 FINAL DE CARRERA CERRAR (N.C.). Si no se utiliza final de carrera PUENTEAR.
- 11 - 12 FINAL DE CARRERA ABRIR (N.C.). Si no se utiliza final de carrera PUENTEAR.
- 13 - 14 PULSADOR (N.A.). Entrada para conectar un pulsador alternativo.
- 14 - 15 FOTOCELULA (N.C.). Entrada de seguridad (fotocélula, bandaneumática, etc...).
- 16 - 17 24 VAC. Salida para alimentar accesorios: fotocélulas, receptor exterior, etc...

ATENCION: Para un correcto funcionamiento del sistema, se aconseja no instalar por la misma conducción los cables de red, lampara de destellos, luz de garaje, etc... y en general cualquier cable con tensiones elevadas junto con el resto de los cables del conector de servicio.

CONECTOR PARA RECEPTOR (J5):

RECEPTOR Conector 6 pines para el receptor del telemando.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- TENSION DE ALIMENTACION: 220 VAC. \pm 10% 50/60 Hz.
- SALIDA MOTOR: 3/4 HP.(550 W.) / 220 VAC. MONOFASICO.
- CONTACTOS RELE MOTOR: 16A. / 250 VAC.
- SALIDA LAMP. DE DESTELLOS: 5A. / 250 VAC.
- SALIDA LUZ DE GARAJE: 5A. / 250 VAC.
- SALIDA ACCESORIOS: 24 VAC. / 2 W.
- FUSIBLE ENTRADA DE RED (F1) 5 A. RAPIDO.

TEMPERATURA DE TRABAJO: -25 +65 °C. (sin condensación)

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:

-Este cuadro de maniobras ha sido verificado en todas y cada una de sus funciones, y mantenido bajo tensión durante 72 Horas ininterrumpidas, habiendo superado todas las pruebas.

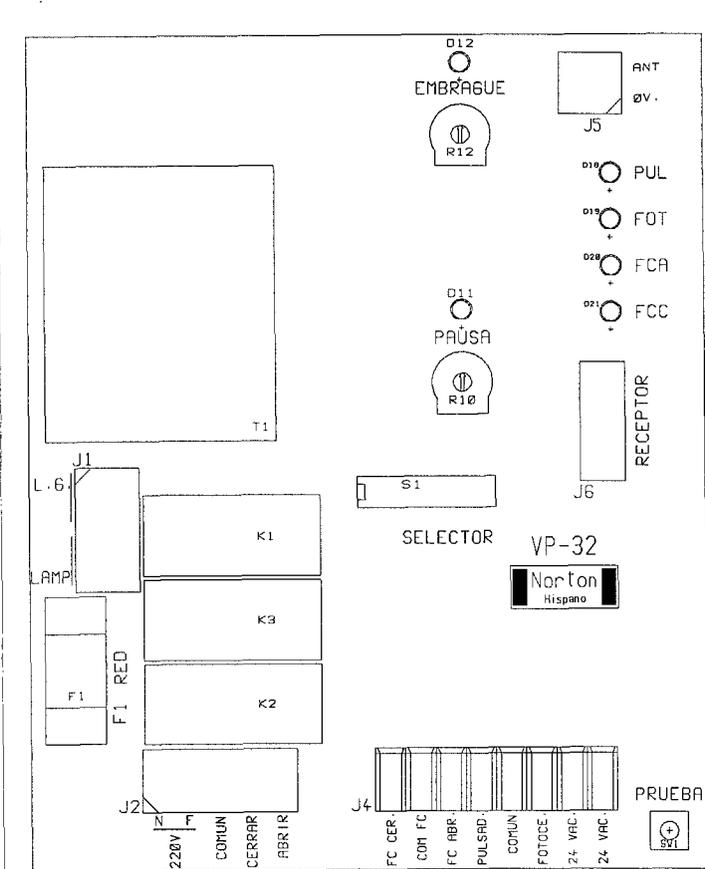
VP-32-1-MI

Por mejoras en el producto nos reservamos los derechos de modificar cualquier dato sin previo aviso.

MANUAL DE INSTALACION

CUADRO DE MANIOBRAS

VP - 32



- EMBRAGUE ELECTRONICO REGULABLE
- REALIZA UNA PARADA SUAVE AL FINALIZAR LA MANIOBRA

CARACTERISTICAS FUNCIONALES

- Este cuadro esta gobernado por un microprocesador que controla los tiempos de apertura y cierre, realizando cálculos muy precisos para determinar el tiempo de maniobra restante, con la finalidad de realizar una parada suave al finalizar la maniobra, aun cuando esta haya sido interrumpida manualmente o por las fotocélulas durante el cierre.

- El microprocesador controla un eficaz sistema de conmutación de relés y triac que asegura que nunca se produzcan chispas en los contactos de los relés.

DISPOSICION DE LOS INDICADORES Y ELEMENTOS EN EL CUADRO

PUL. LUCE CUANDO SE ACTUA SOBRE EL PULSADOR DE APERTURA O TELEMANDO.

SEG. LUCE CUANDO NO ESTA INTERRUMPIDO EL HAZ DE LA FOTOCELULA.

PAUSA LUCE CUANDO LA PUERTA ESTA ABIERTA Y DURANTE LA PARADA SUAVE.

FCA. LUCE CUANDO EL FINAL DE CARRERA DE APERTURA ESTA CERRADO.

FCC. LUCE CUANDO EL FINAL DE CARRERA DE CIERRE ESTA CERRADO.

EMBRAGUE LUCE CUANDO NO HAY FRICCION EN LA PUERTA

POTENCIOMETRO DE REGULACION DEL TIEMPO DE PAUSA (De 3 a 60 s.)

POTENCIOMETRO DE REGULACION DE LA FRICCION DEL EMBRAGUE.

- Las normas EN 12453 y EN 12445 especifican los requisitos y métodos de ensayo a seguir para satisfacer los niveles de seguridad acordes con el tipo de puerta, y que habrá que verificar en cada instalación de forma particular después de regular la fricción del embrague.

- Antes de proceder al ajuste del embrague, verificar manualmente que la puerta esté equilibrada y que desliza con suavidad en ambos sentidos.

- Poner el selector de opciones nº 4 (Embrague) en la posición **OFF**.

- Girar el eje del regulador de fricción completamente hacia la izquierda (Mínima fricción).

- Accionar la maniobra de apertura y girar muy lentamente hacia la derecha el eje del regulador de fricción hasta que luzca el indicador de embrague (led rojo) sin parpadeos. Realizar la maniobra de cierre y verificar que el indicador de embrague sigue iluminado, si no es así volver a reajustar el regulador de fricción hacia la derecha, hasta que el indicador deje de parpadear.

- Poner el selector de opciones nº 4 (Embrague) en la posición **ON**. Verificar el cumplimiento de las normas de seguridad anteriormente mencionadas. (Un ajuste demasiado sensible puede ocasionar el paro de la puerta de forma inesperada ante un mínimo esfuerzo).

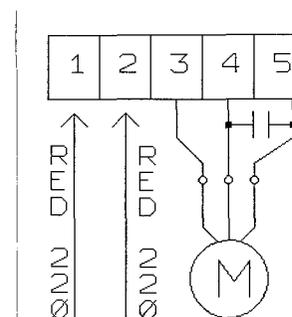
SELECTOR DE OPCIONES (S1)

-Mediante este selector se pueden configurar los distintos modos de funcionamiento del cuadro. Se pueden cambiar la posición de los interruptores en cualquier momento de la maniobra, ya que el microprocesador reconoce de manera automática dichos cambios.

Nº 1	ON OFF	CON CIERRE AUTOMATICO. SIN CIERRE AUTOMATICO.
Nº 2	ON OFF	IGNORA 2º PULSACION EN APERTURA E INVIERTE EN EL CIERRE. FUNCION PASO A PASO (abre - para - cierra - para).
Nº 3	ON OFF	CON PARADA SUAVE AL FINALIZAR LA MANIOBRA. SIN PARADA SUAVE.
Nº 4	ON OFF	FUNCION DE EMBRAGUE ACTIVADA (para en apertura e invierte en el cierre). SIN EMBRAGUE
Nº 5	ON OFF	LA FOTOCELULA TAMBIEN ACTUA A MODO DE PULSADOR DE CIERRE. SIN CIERRE POR FOTOCELULA. (Función habitual).
Nº 6	ON OFF	FUNCION COMUNITARIA ACTIVADA (Ignora al pulsador durante la PAUSA). CIERRA POR PULSADOR Y TEMPORIZACION (Si se ha seleccionado nº 1 ON).
Nº 7	ON OFF	VELOCIDAD DE PARO SUAVE RAPIDA. (Con el Nº 3 en ON). VELOCIDAD DE PARO SUAVE LENTA. (Con el Nº 3 en ON).
Nº 8	ON OFF	MODO PROGRAMACION ACTIVADO. PROGRAMACION DESACTIVADA.

CONECTOR DE LINEA (J2)

ESQUEMA DE CONEXIONADO DE LA TENSION DE RED Y DEL MOTOR:



- 1 --- Entrada de RED 220 VAC. (Neutro).
- 2 --- Entrada de RED 220 VAC. (Fase).
- 3 --- Salida COMUN MOTOR.
- 4 --- Salida relé CERRAR.
- 5 --- Salida relé ABRIR.

CONECTOR PARA LAMPARA DE DESTELLOS Y LUZ DE GARAJE (J1).

- 6 - 7 **LUZ** LUZ GARAJE (N.A.). Salida para conectar a un temporizador de alumbrado. Capacidad máxima 5A.
- 8 - 9 **LAM** LAMPARA DE DESTELLOS (N.A.). Salida de 220 Vac. para alimentar una lampara de destellos.

PROCEDIMIENTO DE AJUSTE Y MEMORIZACION:

Una vez ajustados los finales de carrera posicionar el selector de opciones Nº 8 en la posición **ON** y realizar una maniobra completa de apertura y cierre sin interrupciones, para memorizar los tiempos. Después pasar el selector Nº 8 a la posición **OFF**.

Desconectar la tensión de red durante unos segundos. Realizar un maniobra de apertura y cierre para verificar que la puerta se detiene en el lugar deseado, si no es así volver a repetir el proceso.